



Expert do pracy w drewnie

Producenci mebli coraz częściej wybierają frezarki CNC jako alternatywę wobec tradycyjnych maszyn. Powodem jest uniwersalność obrabiarek CNC i szereg nowych możliwości, jakie dają przy obróbce drewna. Wprawdzie równie skutecznie rozetniemy płytę piłą, jak i frezem, a otwory możemy wykonać przy użyciu tańszej wiertarki, jednak frezarka CNC pozwala wykonać te wszystkie czynności na jednym stole roboczym, często przy użyciu jednego narzędzia.

Unikamy uciążliwego przenoszenia materiału z maszyny na maszynę i co najważniejsze, posługując się prostym projektem, możemy wykonać tych czynności całkowicie zautomatyzować, łącznie z wymianą narzędzia, jeśli jest taka konieczność. Poza tym wykonamy zadanie z nieporównywalnie większą dokładnością i powtarzalnością.

W ofercie rodzimej firmy Seron znajdziemy frezarki CNC Seron Expert, maszyny te powinny zainteresować wszystkich którzy pracują, lub noszą się z zamiarem roz-

poczęcia produkcji w drewnie albo w półfabrykatch z drewna.

Frezarki CNC Seron – nowe możliwości

Frezarki CNC potrafią z powodzeniem zastąpić kilka maszyn, ale korzyści z włączenia takiego urządzenia do produkcji jest znacznie więcej. Wszystkie maszyny firmy Seron posiadają niezwykle przydatną funkcję programową, tzw. Automatic Nesting, która potrafi rozmieścić automatycznie dużą ilość zróżnicowanych kształtów na wybranym obszarze tak,

aby zminimalizować ilość odpadu i maksymalnie wykorzystać powierzchnię materiału. Ponadto maszyny zostały przystosowane do pracy ze skanerem laserowym 3D, urządzeniem umożliwiającym skrupulatne odwzorowanie i wykonanie projektu z istniejącego już elementu. Rozwiązanie to jest niezwykle przydatne przy odwzorowywaniu zdobień, stąd

najczęściej sięgają po nie firmy zajmujące się renowacją antyków lub wykonujące rzeźbienie w drewnie. Jeśli chcemy wykonać tralkę albo ozdobną drewnianą nogę, żaden problem. Stosując uchwyt obrotowy, mocowany na stole maszyny, można frezować tego rodzaju detale dotychczas wykonywane jedynie na tokarkach, a możliwość rozbudowy maszyny o wrzecio-





SERON

no uchylne o kącie odchylenia do 90° pozwala wykonywać skomplikowane projekty na bryłach owalnych.

Dużym atutem frezarek Seron jest zastosowanie kontrolera ręcznego DSP do sterowania maszyną, urządzenie pozwala na zmianę parametrów w czasie pracy, a dodatkowo jest wyposażane w niezależną pamięć. Pamięć wewnętrzna umożliwia zapamiętywanie prac i powtarzanie ich bez udziału komputera. Dzięki osobnej pamięci zyskujemy także szereg praktycznych funkcji, może-

my choćby korzystać z funkcji wznowienia obróbki od dowolnej linii programu, niesychanie przydatnej w wypadku zaniku zasilania.

Frezarki pracują z pełną interpolacją wszystkich osi i mogą wytwarzać projekty 3D oraz płaskorzeźby, skutecznie odwzorowując najdrobniejsze szczegóły, a to tylko niektóre zalety obrabiarek Seron Expert.

Expert do wykrajania elementów tapicerki

Maszyny serii Expert oprócz wrzeciona frezującego mogą być wyposażone w nóż oscylacyjny pracujący z szybkością 8000 przesuów pionowych na minutę. Tak rozbudowane urządzenie daje możliwość skutecznego wycinania w dzianinach, piankach, gąbkach, filcu, w tym również wycinania materiałów pikowanych według dowolnych kształtów i z dużymi prędko-

ściami. Uzyskiwane detale są powtarzalne, posiadają równy brzeg i dużą dokładność odwzorowania z projektu.

Planując wycinanie nożem oscylacyjnym, możemy również korzystać z funkcji Automagicznego Nestingu ograniczającej do minimum straty materiału. Ze względu na te możliwości obrabiarki Seron są znakomitą maszyną dla producentów mebli tapicerowanych.

Frezarkę można także doposażyć w głowicę bigującą i przy jej użyciu wykonywać opakowania kartonowe na rozmiar pakowanych przedmiotów, a dodatkowe zamontowanie przystawki rysującej pozwala od razu automatycznie znakować i opisywać kartony.

Prezentowana seria maszyn wykorzystuje wrzeciono wysokoobrotowe, a co za tym idzie, pozwala pracować frezem nie tylko w drewnie, ale w szerokiej gamie innych



materiałów, takich jak stopy metali: aluminium, miedź, brąz, frezować materiały syntetyczne, takie jak choćby pleksi czy PCV. Dlatego często klienci wybierają te maszyny, aby poza obróbką drewna wykonywać szereg innych detali, które dotychczas zlecali do wyprodukowania firmom zewnętrznym. Na maszynach Seron można wykonać np. gwinty czy elementy ozdobne z blachy aluminiowej.

(pm)

REKLAMA



DROZDOWSKI
Zakład Metalowy

Pławo 118, 39-305 Borowa
Tel./fax: +48 17 58 155 95, 58 153 30, 58 153 73
www.drozdowski.com.pl

ROK ZAŁOŻENIA **1949**

WIELOPIŁA RAMOWA PIONOWA WRP-58

- Prześwietl poziomy: 550 mm
- Szerokość przecierania - pozioma: 420 mm
- Wysokość przecierania: 350 mm
- Skok ramy piłowej: 300 mm
- Prędkość obrotowa wału głównego: 330 obr./min
- Posuw roboczy: 0,5-2,5 m/min (specjalny do 3 m)
- Wymiary brzeszczotów (dług. x szer. x grubość)
 - standardowe - 815x70x1,6 rzaz 2,6 mm
 - specjalne wąskie - 815x55x1,2 rzaz 2,0 mm
 - specjalne do przymy niskiej - 815x38x1,0 rzaz 1,4 mm
- Maksymalna ilość zainstalowanych pił:
 - wykonanie standardowe - 14 szt.
 - wykonanie specjalne - 36 szt.
- Minimalna grubość przetarcia (deski)
 - standardowy montaż: 13 mm
 - indywidualna instalacja pił: 10 mm
 - specjalne uchwyty pił 1,14 mm: 5 mm (do lameli)
- Minimalna długość przecieranej przymy: 0,60 m
- Wysokość rolek podających nad posadzką: 880 mm
- Docisk wałców: hydrauliczny
- Silnik główny: 15,0 kW/400V (opcja 11 kW)
- Silnik posuwu: 0,75 kW
- Silnik pompy hydraulicznej: 0,75 kW
- Silnik pompy smarującej: 0,15 kW
- Wymiary gabarytowe pilarki: 1,20 x 1,60 x wys. 2,15 m
- Całkowita długość zespołu z rolkami: 3,0 m
- Masa z kompletnym wyposażeniem: 3100 kg



OSTRZARKA PIŁ TARCZOWYCH Z WĘGLIKIEM HM OSW-5AX

- Zakres ostrzonych średnic: fi 100 do 1000 mm
- Typy ostrzonych uzębień: GM, GS, GT, GW, GD, GA, GR/GM
- Zakres ostrzonych kątów natarcia: - 5 do + 35°
- Zakres ostrzonych kątów przyłożenia: 13 do 25°
- Zakres kątów ostrzonych płaszczyzn skośnych: 0 do 45° lewo-prawo
- Ściernica diamentowa płaska Typ 4A2: fi 150 x 32 x 6 x 2
- Szybkość podawania: 20 zębów/min.
- Podziatka zęba: 6 do 140 mm
- Silniki napędowe:
 - ściernicy: 0,37 kW/400 V/2800 obr.
 - posuwu: 0,18 kW/400 V/450 obr.
 - elektropompki: 0,1 kW/400 V/2800 obr.
- Gabaryty ostrzarki (m): 0,90 x 1,20 x wys. 1,65
- Masa: 450 kg



r. SCHELLING 1/4 str