

Kompleksowe podejście producenta ze Stalowej Woli, które owocuje efektywnymi wdrożeniami

POLSKIE MASZYNY CNC | Prezentacja nowego, 5-osioowego centrum Seron na targach Drema

Firma Seron, bazując na tradycjach Stalowej Woli związanych z obróbką metalu, wyrosła obecnie na jednego z bardziej znaczących i szanowanych producentów maszyn CNC na polskim rynku.

TEKST I FOT. Katarzyna Orlikowska

Od produkcji mebli, zarówno skrzyniowych, jak i tapicerowanych, przez produkcję podłóg, wyrobów z drewna, podzespołów do komputerów, samochodów i lotnictwa, po biżuterię, oświetlenie, reklamy czy komponenty dla branży obuwniczej – w tych i wielu innych zastosowaniach sprawdzają się maszyny wytwarzane w Stalowej Woli (woj. podkarpackie) przez uznanego polskiego producenta obrabiarek CNC – firmę Seron.

Maszyny znajdujące się w jej ofercie to przede wszystkim precyzyjne oraz wysokowydajne obrabiarki sterowane numerycznie, takie jak: plotery frezujące CNC, frezarki CNC 3-, 4- i 5-osiove, cuttery CNC, wycinarki światłowodowe Fiber, wypalarki plazmowe CNC, plotery laserowe oraz grawerki laserowe.

– Konstruujemy zarówno te proste i podstawowe maszyny, ale również w pełni zautomatyzowane do przemysłowej produkcji – mówi Artur Kołodziejczyk, wspólnik firmy Seron. – Zazwyczaj firmy rozpoczynające produkcję kupują obrabiarki z mniejszą funkcjonalnością, natomiast potem, po kilku miesiącach wracają do nas zainteresowani bardziej rozbudowaną maszyną, bardziej zautomatyzowaną, mogącą nie tylko frezować, ale wykonywać na przykład nawierty, zarówno poziome, jak i pionowe.

Co istotne, od tego roku Seron rozpoczął produkcję również laserów światłowodowych oraz 5-osiowych centrów sterowanych numerycznie – jego model zaprezentuje na tegorocznych targach Drema w Poznaniu.

– Do zeszłego roku produkowaliśmy maszyny CNC 3- i 4-osiove, ale z uwagi na częste zapytania klientów weszliśmy w segment obrabiarek pięcioosiowych – podkreśla Artur Kołodziejczyk. – Premiera tej maszyny miała miejsce na czerwcowych targach ITM w Poznaniu,

a branży drzewnej i meblarskiej zostanie zaprezentowana na Dremie. Jest to kolejny krok w rozwoju portfolio naszej firmy i poszerzaniu grona klientów, u których maszyny Seron pracują z powodzeniem już szereg lat oraz z sukcesem konkurują na rynku z rozwiązaniami wiodących światowych producentów.

Produkcja pod potrzeby odbiorców

Za sukcesem maszyn Seron stoją przede wszystkim innowacyjność stosowanych koncepcji, kompleksowe podejście do klienta oraz elastyczność pozwalająca produkować maszyny stricte pod wymagania konkretnych odbiorców.

– Nie sprzedajemy maszyn z katalogu, bo to nie jest dewizą naszej firmy – mówi Kamil Kuna, dyrektor operacyjny. – Jesteśmy bardzo elastyczni wobec potrzeb klientów, i to bez wyjątku, czy są to małe zakłady usługowe czy najwięksi producenci w kraju. Nie ma rzeczy, której w konstrukcji maszyny nie moglibyśmy zmienić dla klienta, a podczas każdej rozmowy z przyszłym odbiorcą naszych obrabiarek oraz przy ustalaniu szczegółów dotyczących ich konstrukcji i wyposażenia podchodzimy indywidualnie, aby w 100 proc. spełnić coraz wyższe wymagania różnych branż, oczywiście przy naszym fachowym wsparciu i doradztwie.

– Poza tym pomimo zachowania najwyższej jakości naszych maszyn, są one dostępne finansowo zarówno dla klientów z małych, jak i dużych przedsiębiorstw, czyli tworzymy technologie w bardzo dobrej jakości, ale też w bardzo przystępnej cenie – podkreśla Artur Kołodziejczyk, podając kolejny argument przemawiający za maszynami Seron. – W ostatnich latach bardzo mocno poszliśmy w stronę zwiększania jakości, która w naszym przypadku nie jest jedynie pustym sloganem. Wystawiając się na targach, gdzie odwiedzają nas kontrahenci mający rozeznanie na rynku maszyn, wielokrotnie słyszymy od nich o wysokiej jakości naszych technologii i ponadprzeciętnej dbałości o detale. Jakość to przede wszystkim zapewnienie klientom najwyższych standardów obróbki najróżniejszych materiałów poprzez dokładność i powtarzalność pracy maszyn. Za tymi parametrami stoją konkretne wartości, które nieustannie polepszamy. Zaś tempo, w jakim to robimy, jest na pewno imponujące dzięki własnej jednostce



– 8 tygodni to średni czas produkcji maszyny, na co pozwalają nam duże stany magazynowe, dzięki którym nie musimy czekać na części czy podzespoły potrzebne do produkcji – mówi Artur Kołodziejczyk.

badawczo-rozwojowej, jak również współpracy z instytucjami badawczymi. Wielu klientów podkreśla, że nasze maszyny przewyższają większość obrabiarek proponowanych przez polskich producentów. Jakość to także prędkość obróbki, która w przypadku naszych maszyn kilkakrotnie wzrosła w przeciągu minionych lat. Ale jakość to także wspomniana dbałość o detale, czyli np. wykończenie maszyny i kwestie estetyczne, których nie zanedbujemy i zwracamy na nie uwagę, projektując oraz konstruując obrabiarki Seron.

– Najwyższą jakość zapewnia także fakt, że budujemy obrabiarki sterowane numerycznie od podstaw, używając wyselekcjonowanych komponentów od sprawdzonych dostawców – dodaje Kamil Kuna. – Dzięki temu od początku do końca procesu produkcyjnego mamy wpływ na jakość produktu oraz elastyczność przy jego rozbudowie o dodatkowe opcje. Każdy etap produkcji zamyka szczegółowy audyt jakościowy, co daje wysoką precyzję i niezawodność produktów z naszej oferty.

Imponujące tempo realizacji zamówień

Wielkość produkcji w firmie Seron to około 200 maszyn rocznie, z czego przeszło 100 maszyn stanowią same plotery frezujące, z których firma Seron słynie. Procentowo największa sprzedaż dotyczy branży meblarskiej i drzewnej – jest to ok. 60 proc. Pozostałe kierunki sprzedaży dotyczą takich gałęzi przemysłu, jak metalowy, konstrukcyjny, elektroniczny, reklamowy, lotniczy czy samochodowy.

– W tym miejscu warto wspomnieć o innym naszym wyróżniku – zaznacza Kamil Kuna. – Jest to uniwersalność maszyn Seron, co znaczy, że nawet jeżeli obrabiarkę produkujemy na przykład dla zakładu stolarskiego, to urządzenie to może obrabiać nie tylko drewno czy materiały drewnopochodne, ale także metale albo tworzywa sztuczne. Wykonujemy maszyny z najwyższej jakości komponentów, dlatego możliwa jest na nich obróbka ciężkich i twardych materiałów. Ponadto cały czas poszerzamy grono odbiorców, którzy się do nas zgłaszają i pokazują możliwości obróbki w dziedzinach, w których mogą wykorzystać nasze maszyny. To z klientami tworzymy obrabiarki, co jest dla nas bardzo istotne. Jesteśmy dla nich zaufanym partnerem, który przyczynia się do wzrostu produktywności oraz konkurencyjności ich firm.



Z uwagi na częste zapytania klientów Seron rozpoczął produkcję obrabiarek pięcioosiowych – jej model zostanie zaprezentowany na tegorocznej Dremie.

W firmie Seron zaskakuje także niezwykle krótki czas potrzebny do realizacji zamówień, który wynosi zaledwie... 2 miesiące.

– 8 tygodni to średni czas produkcji maszyny, na co pozwalają nam duże stany magazynowe, dzięki którym nie musimy czekać na części czy podzespoły potrzebne do produkcji – mówi Artur Kołodziejczyk. – Tak krótki czas realizacji zamówień jest bardzo istotny dla wielu klientów, których zachodni producenci przyzwyczajają do kilkunastomiesięcznego oczekiwania na maszyny. I cały czas dążymy do tego, aby jeszcze bardziej przyspieszyć dostawy. Krokiem w kierunku skrócenia okresu realizacji zamówienia było wdrożenie procesu produkcji półfabrykatów. Zwiększenie stanów magazynowych umożliwia nam nie tylko szybką produkcję, ale także sprawną obsługę serwisową, czyli bezpieczeństwo dla klienta i świadomość, że części, których może on potrzebować, mamy cały czas na półce, co eliminuje ryzyko jakichkolwiek przestoju u klienta spowodowanych ewentualną usterką maszyny. Ponadto mamy tak rozbudowaną siatkę serwisantów i instalatorów, że w ciągu kilku godzin jesteśmy w stanie dojechać do każdego klienta.

W stronę pełnej automatyzacji produkcji

Oprócz poprawy jakości maszyn, dokładności i prędkości ich pracy oraz żywotności, Seron stawia na wyposażanie swoich obrabiarek w nowe funkcje, czego najlepszym przykładem jest jedna z nowszych obrabiarek tego producenta – w pełni zautomatyzowane 10-głowicowe centrum obróbcze CNC ProNest z systemem podawczo-odbiorczym.

– Na przykładzie tej maszyny pracujemy konsekwentnie nad dalszą rozbudową automatyzacji naszych obrabiarek – mówi Artur Kołodziejczyk.

Centrum ProNest wyposażono w system podawczo-odbiorczy na pełną paletę płyt, elektrowrzeciono główne o mocy 13 kW, 12-pozycyjny rewolwerowy magazyn narzędzi oraz 9 głowic wiertarskich. Paleta płyt meblowych w pełnym wymiarze trafia na podajnik, następnie pojedynczo do centrum obróbczego, po skończonej pracy przekazywana jest na stół odbiorczy, gdzie operator zdejmuje wycięte i nawier-

cone elementy, a centrum obróbcze w tym czasie dokonuje operacji na kolejnej płycie. Tak skonstruowana maszyna pozwala na całościową wydajną obróbkę materiału przy obsłudze jednego operatora.

– W zeszłym roku pokazywaliśmy maszynę ProNest na targach Drema, w tym roku ją także zaprezentujemy w Poznaniu, ale w nowszej, ulepszonej konfiguracji – zapowiada rozmówca.

Oprogramowanie od dowolnego dostawcy

Seron wyposaża swoje obrabiarki w oprogramowanie różnych czołowych dostawców.

– Oprogramowanie nie jest naszego autorstwa, gdyż jest to temat bardzo rozległy i jest mnóstwo firm, które się w tym specjalizują, i tak naprawdę robią bardzo dobre produkty – wyjaśnia Kamil Kuna. – Oczywiście nie zostawiamy klienta bez oprogramowania, bo zawsze pomagamy mu dobrać czy wskazać najwłaściwsze, z którym maszyna będzie najlepiej współpracować. Każde oprogramowanie dostępne na rynku jest kompatybilne z naszymi maszynami. A poza tym większość klientów wybiera oprogramowanie, z którym już mieli wcześniej do czynienia. Na tym polega także nasza elastyczność – bo to klient decyduje, z jakim programem będzie pracować.

Kierunek Przemysłu 4.0

– W którym kierunku rozwijana jest produkcja maszyn Seron? – pytam na koniec moich rozmówców.

– Cały czas kładziemy nacisk na jakość komponentów używanych w produkcji oraz ich trwałość, co przekłada się na niezawodność maszyn – podsumowuje Artur Kołodziejczyk. – Śmiejemy się, że robimy odwrotnie niż współcześni producenci, którzy obliczają gwarancję na 24 miesiące, a w 25. miesiącu maszyna psuje się, by zainwestować w kolejne urządzenie. Pod tym względem produkujemy maszyny chyba nie z naszej epoki, czyli zbyt trwałe. Jednak w kwestii wdrażanych technologii celujemy w światowe trendy, czyli Przemysł 4.0. Ten sposób zarządzania parkiem maszynowym na pewno doskonale spełni swoją rolę w wykorzystaniu obrabiarek CNC marki Seron. Nasze maszyny dają szerokie możliwości w tym zakresie, dlatego pracujemy nad pełnym dostosowaniem ich do tego modelu zarządzania. ●

Produkcja odbywa się w nowoczesnej hali oddanej do użytku w 2015 r.

