

TECHNOLOGIE

ZAUTOMATYZOWANE PROCESY PRODUKCYJNE Z UDZIAŁEM CENTRUM OBRÓBCZEGO SERON PRONEST

Jednym z najnowszych rozwiązań firmy SERON jest w pełni zautomatyzowane 10-głowicowe centrum obróbcze CNC ProNest z systemem podawczo-odbiorczym. Maszyna otrzymała w tym roku na targach Drema Złoty Medal MTP.

Urządzenia CNC oferowane przez firmę SERON – polskiego producenta ze Stalowej Woli (woj. podkarpackie) – to innowacyjne, precyzyjne, trwałe i niezawodne maszyny, które od wielu lat zdobywają zaufanie wielu odbiorców w kraju i za granicą. Te cechy charakteryzują także profesjonalne centrum obróbcze Seron ProNest z systemem podawczo-odbiorczym. Maszyna przeznaczona jest do automatyzacji rozkroju i nawiertów m.in. w płytach drewnopochodnych, zarówno dla producentów mebli skrzyniowych, jak również tapicerowanych. Duże pole robocze o wielkości 2100 x 3100 mm umożliwia obróbkę płyt meblowych w standardowych wymiarach bez wstępnego docinania.

– Niekwestionowane zalety centrum obróbczego ProNest to – po pierwsze – automatyzacja procesu produkcyjnego, znaczny wzrost możliwości produkcyjnych oraz pełna powtarzalność wykonywanych procesów – zaznacza Artur Kołodziejczyk, prezes firmy Seron. – Po drugie, mimo zaawansowanych funkcji maszyny, jej obsługa jest intuicyjna, a w parze z nią idzie proste w obsłudze oprogramowanie posiadające bazę mebli i umożliwiające wizualizację oraz nesting. Połączenie tych zalet skutkuje redukcją kosztów pracowniczych i materiałowych.

NATYCHMIASTOWY NESTING ELEMENTÓW

Centrum ProNest wyposażono w system podawczo-odbiorczy na pełną paletę płyt, elektrowrzeciono główne o mocy 13 kW, 12-pozycyjny rewolwerowy magazyn narzędzi oraz 9 głowic wiertarskich.

– Dzięki takiej konfiguracji praca przy


Fot. Seron

Centrum ProNest doskonale sprawdzi się przy nestingu płyt meblowych, produkcji frontów meblowych, jak również obróbce sklejek, płyt wiórowych, litego drewna i tworzyw sztucznych.


Fot. Seron

Centrum wyposażono w 9 głowic wiertarskich.



Za sukcesem maszyn Seron stoi m.in. elastyczność pozwalająca produkować obrabiarki stricte pod wymagania konkretnych odbiorców.

rozkroju płyt jest całkowicie zautomatyzowana – paleta płyt meblowych w pełnym wymiarze trafia na podajnik, następnie pojedynczo do centrum obróbczego, po skończonej pracy przekazywana jest na stół odbiorczy, gdzie operator zdejmuje wycięte i nawiercone elementy, a centrum obróbcze w tym czasie dokonuje operacji na kolejnej płycie – mówi Artur Kołodziejczyk. – Tak skonstruowana maszyna pozwala na całociową wydajną obróbkę materiału przy obsłudze jednego operatora.

Centrum to doskonale sprawdzi się przy nestingu płyt meblowych, produkcji frontów meblowych, jak również obróbce sklejek, płyt wiórowych, litego drewna i tworzyw sztucznych.

ELASTYCZNA KONFIGURACJA POD INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIA

– Dzięki zastosowaniu innowacyjnych technologii użytkownik może maksymalnie wykorzystać możliwości posiadanych maszyn, co sprawia, że obrabiarki Seron są wysokowydajne, a jednocześnie wysoce precyzyjne – informuje Artur Kołodziejczyk. – Zastosowane rozwiązania pozwalają na elastyczną konfigurację pod indywidualne zamówienie. Maszyny CNC marki SERON doskonale sprawdzają się w wielu branżach, gdyż przeznaczone są zarówno dla przemysłu drzewnego, meblarskiego, jak również innych sektorów przemysłu, takich jak obróbka metali, kompozytów, tworzyw sztucznych, tkanin itp.

Produkcja maszyn Seron odbywa się w Stalowej Woli, w nowoczesnej fabryce oddanej do użytku w 2015 r. Warto dodać, że firma inwestuje w wyspecjalizowaną kadrę pracowników, posiada również własną jednostkę badawczo-rozwojową oraz współpracuje z instytucjami badawczymi. Dzięki temu tworzy innowacyjne w skali świata urządzenia dostosowane do coraz wyższych wymagań odbiorców oraz międzynarodowych standardów. Przedsiębiorstwo buduje obrabiarki sterowane numerycznie od podstaw, produkując większość elementów maszyn samodzielnie oraz używając sprawdzonych komponentów wiodących marek.

– Każdy etap produkcji zamyka szczegółowy audyt jakościowy, co zapewnia wysoką precyzję i niezawodność produktów – podsumowuje Artur Kołodziejczyk. – W ten sposób powstają wysokiej klasy centra obróbcze CNC, wycinarki laserowe FIBER, plotery laserowe, znakowarki laserowe oraz wypalarki plazmowe i gazowe. Bardzo motywuje nas fakt, że produkty Seron są często wybierane przez rodzime firmy oraz nagradzane medalami na międzynarodowych targach branżowych. •

—kor



**power of
Silence.**

Głowica formatyzująca PCD

Innowacyjna geometria ostrzy głowicy formatyzującej redukuje poziom generowanego podczas pracy hałasu, a wykonany z selekcyjonowanej stali korpus efektywnie ogranicza wibracje. Indywidualna konfiguracja narzędzia zapewnia idealną jakość obróbki krawędzi okleinowanych materiałów drewnopochodnych.

Wymiar	D [mm]	B [mm]	d [mm]	Z [złt.]
250x21x60 Z54+6	250	21	60	54+6



**Eksperti
dedykowanych
rozwiązań
narzędziowych.**